

318/SKNb

Для сварочной стали, такой как	EN	ASTM	BS	NF	SS
4571	1.4571	316Ti	320S31	Z6 CNDT 17-12	2350

Стандартное обозначение

EN ISO 14343 G 19 12 3 Nb
AWS A5.9 ER318

Типичный хим. состав %

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Nb
0.04	0.4	1.3	19.0	12.0	2.6	>12xC

Феррит 8 FN DeLong
7 FN WRC-92

Химический состав, весь металл сварки (%)

Флюс	C	Si	Cr	Ni	Mo	Nb	FN
801	0.04	0.9	19.0	11.5	2.6	0.6	13
805	0.04	0.6	19.5	11.5	2.6	0.6	14
807	0.04	0.6	18.5	12.0	2.6	0.6	8

Характеристики

Avesta 318/SKNb подходит для сварки титана и ниобия и сталей с содержанием Cr 17 и Ni 11 и Ti 2.5 или сталей имеющих подобный состав. Обеспечивает хорошие свойства металла шва при высоких рабочих температурах, хорошая коррозионная стойкость. Avesta 318-Si/SKNb-Si имеет улучшенные свойства по сравнению с Avesta 316L-Si/SKR-Si, и поэтому ее прежде всего используется там, где рабочие температуры превышают 400°C.

Сварочные данные

Диаметр, мм	Сила тока, А	Напряжение, В
2.4	300-400	29-33
3.2	350-500	29-33
4.0	425-575	30-34

Типичные механические свойства

При использовании флюса	805
Предел текучести R _{p0.2}	490 МПа
Предел прочности R _m	660 МПа
Удлинение A ₅	30 %
Силы воздействия KV + 20 °C	50 Дж
Твердость	220 НВ

Сварочный флюс: Avesta Flux 801, 805 и 807.

Одобрения:

В комбинации с флюсом

801 - CE - TUV
807 - CE - TUV

Температура сварки: Max 150° C

Термообработка: никакой (в особых случаях обжи 1050 °C)

Структура: основа аустенита в сочетании с ферритом 5-10%

Вычисление температуры: приблизительно 850°C (воздух)

Устойчивость к коррозии: Сопротивление коррозии соответствует материалам 316Ti, т.е. хорошее.